產品描述

MXLOC® 11290 螺絲固定劑是一種單液、中高強度、具搖變性及耐熱性之厭氧膠，專門為需配合工具拆卸之螺絲所設計。此產品適用於兩密合之金屬件表面，缺氧狀態下使用會固化黏合，即使受震動、衝擊狀況下，也能避免接著配件洩漏及鬆脫。

技術	丙烯酸
化學類型	甲基丙烯酸酯
外觀(未固化)	綠色液體
螢光性	具有螢光性
組成	單劑型
黏度	低
固化方式	缺氧固化
二級固化機制	促進劑
應用	螺紋鎖固
強度	中至高

NSF 國際認可

NSF　P1註冊認可，可在不和食物及周圍食品加工領域接觸的地方作為密封劑使用。
注意：　這是一個區域性認可。如需更多資料和說明請與當地的技術服務中心聯繫。

WRAS

註冊WRAS材料批准，它適合接觸健康水的家庭用途，符合BS6920-1：2000和/或2014年'非金屬產品的適用性，用於接觸人類用水消耗對水質的影響。該參考僅涉及其對可能與之接觸的水質的影響，並不表示其機械或物理特性的允許用於任何用途。注意：這是區域批准。請聯繫您當地的技術服務中心瞭解更多資訊和說明。

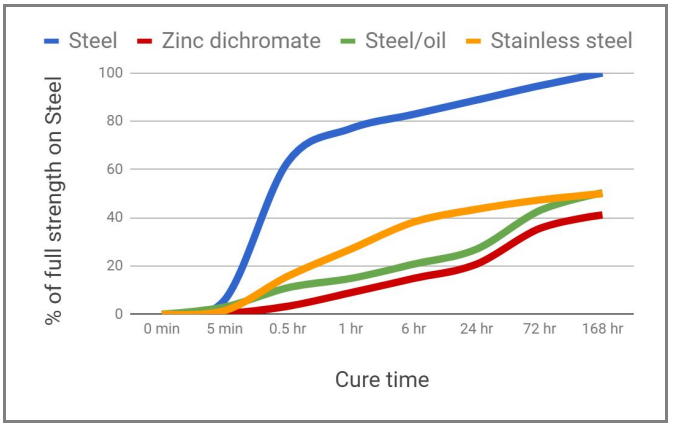
固化前的材料特性

比重 @ 25 °C	1.1
閃點	見 SDS
黏度, Brookfield - RVT, 25 °C, mPa·s (cP)	
轉子 1, 50 rpm	20 to 55

典型固化特性

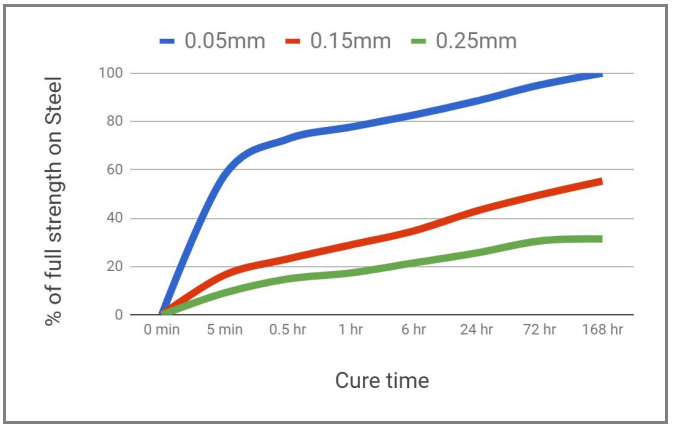
固化速度與基材的關係

固化速度取決於所使用的基材。 下圖顯示在不同材質的M10的螺栓和螺母上，破壞扭矩與時間的關係。 依照ISO 10964 標準方法測試。



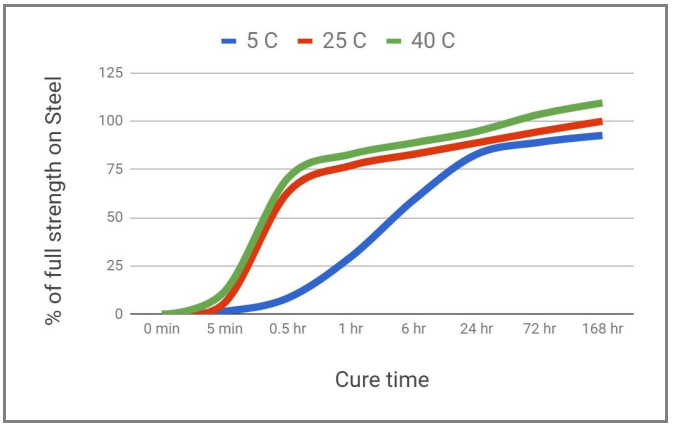
固化速度與黏接間隙的關係

固化速度取決於間隙的大小。螺紋緊固件的間隙與螺紋的類型、品質和尺寸有關。 下圖顯示的是在鋼製軸和套上，不同間隙的鋼製軸和套，壓剪切強度和固化時間的關係。 測試標準為ISO 10123方法測試。



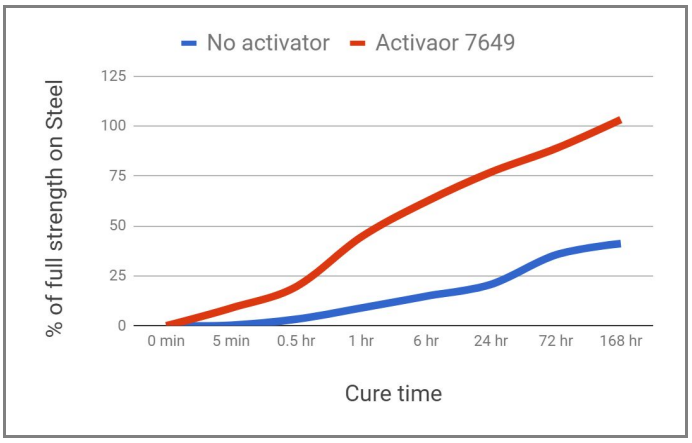
固化速度與溫度的關係

固化速度取決於溫度。下圖顯示在鋼製M10的螺栓和螺母上，在不同溫度下破壞扭矩與時間的關係。 依照ISO 10964 標準方法測試。



固化速度與促進劑的關係

當固化速度很慢或者間隙較大時，可在表面使用促進劑加快固化速度。 下圖顯示在M10重鉻酸鋅鋼制螺栓和螺母上，使用促進劑7649，其破壞扭矩和時間的關係。 依照ISO 10964標準方法測試。



固化後材料典型性能

操作溫度	-54 ℃~150 ℃

膠黏劑性能-扭力

固化後24小時 @ 25 ℃

破壞力矩, ISO 10964：

接著材質	N. m	lb.in.
M10 鋼製螺栓和螺母	23.3	206
M10 鍍鋅螺栓和螺母	13.9	123

Prevail Torque @ 180°, ISO 10964, Unseated:

接著材質	N. m	lb.in.
M10 鋼製螺栓和螺母	14.0	124
M10 鍍鋅螺栓和螺母	19.7	174

膠黏劑性能 - 壓剪切強度

30分鐘後 @ 25 ℃

壓剪切強度, ISO 10123:

	N/mm²	psi
鋼製軸和套	9.8	1,421

24小時後 @ 25 ℃

壓剪切強度, ISO 10123:

	N/mm²	psi
鋼製軸和套	12.1	1,755

一般資訊

此產品不適用於純氧及富含氧的環境，且不能使用在要含氯或強烈易氧化的材質。安全使用資訊請參照物質安全資料表。

在接著前如以液體清潔物件表面，請特別注意膠水與清潔用水之相容性，在某些狀況下這些溶液會影響膠水的固化及表現。正常情況下此產品不建議使用於塑膠產品上〈特別是熱塑性塑膠，有可能會因壓力而裂解〉， 建議使用者先確認物件之相容性。

儲存與預防措施

此產品除非有特別的標明，否則應適當儲放於未開封的容器中，保存於 8 ℃ ~ 21 ℃的乾爽環境 中。為避免污染未使用過的產品，請勿將任何產品再倒回其原來容器之中，進一步的產品保存期限資訊，請與北回化學(股)公司聯絡。

1. 在通風良好處使用。
2. 避免接觸皮膚及眼睛。 若接觸到皮膚，以溫水沖洗或以適當的除膠 劑將膠水逐漸溶解。
3. 若接觸到眼睛，保持眼睛睜開，以緩和流動的溫水充分沖洗。立即就醫。
4. 放置在孩童無法接觸處。

使用方法

組裝

1. 為求最佳使用效果，接著物件表面須乾淨且不含油性。
2. 使用前須充分搖晃均勻。
3. 如基材為非活性金屬，可考慮使用催化劑。
4. 本產品需適量用於螺紋齒合處，但只留第一圈螺紋不上密封劑。如螺紋較大時，需適量增加塗佈量並滴適量膠水於螺帽處。
5. 組裝並旋緊螺絲螺帽組。
6. 使用適當的工具旋緊固定，直到能正確密合。靜置24小時可達最大強度。

拆卸

1. 以標準工具拆卸。
2. 某些情況下，若以工具無法拆卸，局部加熱螺栓或螺帽即可拆卸。

清潔

1. 以溶劑刷除可去除硬化產品。

免責聲明

此資料上的數據為代表性的數據與範圍，數據是依據實際測量資料且定期檢測而得來。北回化學(股)公司無法對任何非經由北回化學(股)公司控制的人士及測試方法所得到的數據負責。因應用條件的不同，以上陳述必須根據使用者實際情況調整，北回化學(股)公司無法為個別情況負責，包括任何形式的收益損失。